

Anti Congelante 30%

Anticongelante orgânico, anticorrosivo

FICHA TÉCNICA – B2136-2
Edição nº. 1 - Em vigor desde 02/01/2023

Descrição do produto:

Anticongelante até -18°C pronto a usar.

Composição:

À base de etilenoglicol e inibidores de corrosão orgânicos isentos de Nitritos, Aminas e Fosfatos.

Características:

Aspeto: Líquido;
Cor: Disponível em várias cores;
Aroma: Característico;
pH: 8,0 – 9,0

Propriedades:

Líquido de refrigeração-anticongelante de uso direto (não necessita de qualquer diluição) em circuitos fechados de todos os tipos de veículos e motores onde seja necessário um refrigerante de alta qualidade e longa duração em serviço. A sua formulação, em consonância com a tecnologia mais moderna de inibidores de corrosão atende aos requisitos das normas ASTM D-3306, ASTM-D-1384, D-4340, atendendo assim os requisitos dos motores mais modernos.

Campos de aplicação:

Concebido para utilização em todos os veículos, máquinas pesadas, transporte e tratores compatíveis com anticongelante de etilenoglicol a 30%.

Modo de emprego:

Líquido de refrigeração-anticongelante 30% é de uso direto. Recomenda-se que, antes da sua incorporação no circuito, que se elimine restos de líquidos anteriores para se evitar interferências e se poder dispor das máximas prestações do produto. Recomenda-se substituir os níveis diretamente com o anticongelante.

Armazenagem:

Manter afastado de crianças. Para mais informações, consultar ficha de segurança.